

US-GEWINDE UNC (Unified Coarse Thread) ANSI B1.1

Größe	Gewinde- bezeichnung	Außen- durchmesser D in mm	Kern- durchmesser berechnet	Steigung Gänge / Zoll	Steigung P in mm	Kernloch- bohrer n. Tabelle mm	Bohrer Nr.
Nr. 1	UNC Nr. 1 - 64	1,854	1,37	64	0,397	1,50	53
Nr. 2	UNC Nr. 2 - 56	2,18	1,63	56	0,454	1,85	49
Nr. 3	UNC Nr. 3 - 48	2,515	1,87	48	0,529	2,10	45
Nr. 4	UNC Nr. 4 - 40	2,845	2,07	40	0,635	2,35	42
Nr. 5	UNC Nr. 5 - 40	3,175	2,4	40	0,635	2,65	37
Nr. 6	UNC Nr. 6 - 32	3,505	2,54	32	0,794	2,85	33
Nr. 8	UNC Nr. 8 - 32	4,122	3,16	32	0,794	3,50	29
Nr. 10	UNC Nr. 10 - 24	4,826	3,53	24	1,058	3,90	23
Nr. 12	UNC Nr. 12 - 24	5,486	4,19	24	1,058	4,50	16
1/4"	UNC 1/4" - 20	6,35	4,8	20	1,270	5,10	7
5/16"	UNC 5/16" - 18	7,938	6,21	18	1,411	6,60	G
3/8"	UNC 3/8" - 16	9,525	7,6	16	1,588	8,00	O
7/16"	UNC 7/16" - 14	11,113	8,89	14	1,814	9,40	U
1/2"	UNC 1/2" - 13	12,7	10,31	13	1,954	10,80	27/64
9/16"	UNC 9/16" - 12	14,288	11,7	12	2,117	12,20	31/64
5/8"	UNC 5/8" - 11	15,875	13,05	11	2,309	13,50	17/32
3/4"	UNC 3/4" - 10	19,05	15,95	10	2,540	16,50	21/32
7/8"	UNC 7/8" - 9	22,225	18,76	9	2,822	19,50	3/4
1"	UNC 1" - 8	25,4	21,5	8	3,175	22,25	7/8
1 1/8"	UNC 1 1/8" - 7	28,575	24,15	7	3,629	25,00	63/64
1 1/4"	UNC 1 1/4" - 7	31,75	27,4	7	3,629	28,00	1-11/64
1 3/8"	UNC 1 3/8" - 6	34,925	29,75	6	4,233	30,95	1-7/32
1 1/2"	UNC 1 1/2" - 6	38,1	32,91	6	4,233	34,00	1-11/32
1 3/4"	UNC 1 3/4" - 5	44,45	38,22	5	5,080	39,50	1-35/64
2"	UNC 2" - 4,5	50,8	43,9	4,5	5,644	45,20	1-25/32
2 1/4"	UNC 2 1/4" - 4,5	57,15	50,25	4,5	5,644	51,50	2-1/32
2 1/2"	UNC 2 1/2" - 4	63,5	55,8	4	6,350	57,50	2-17/64
2 3/4"	UNC 2 3/4" - 4	69,85	62,1	4	6,350	63,50	2-1/2
3"	UNC 3" - 4	76,2	68,5	4	6,350	70,00	2-49/64
3 1/4"	UNC 3 1/4" - 4	82,55	74,9	4	6,350	76,50	3-1/64
3 1/2"	UNC 3 1/2" - 4	88,9	81,2	4	6,350	83,00	3-17/64

